



Câmara Municipal de Jataí

O Poder Que Vem do Povo

ANEXO I-A

ESPECIFICAÇÕES DAS CADEIRAS LONGARINAS/ POLTRONAS DE AUDITÓRIO

IMPORTANTE: AS MARCAS DE MATERIAIS, PROCESSOS DE FABRICAÇÃO DOS PRODUTOS E ACESSÓRIOS COMPLEMENTARES, MENCIONADOS NAS ESPECIFICAÇÕES ABAIXO, DEVEM SER CONSIDERADOS COMO PONTOS REFERENCIAIS AOS MODELOS SOLICITADOS: CONSIDERAR COMO PARÂMETROS DE QUALIDADE E FUNCIONALIDADE. TODAS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS DA ABNT.

Obs.: Todas as medidas referenciais descritas, poderão sofrer uma diferenciação tolerável de +/-5mm.

NBR 13962/2006 - Móveis para escritórios – Cadeiras/Poltronas – Requisitos e métodos de ensaio.

NBR 15878/2010 – Móveis - Assentos para expectadores - Requisitos e métodos de ensaio para resistência e a durabilidade.

NBR 8094 – Materiais metálicos revestidos e não revestidos. Avaliação conforme ABNT NBR 5841 e 5770

Emitidos por laboratório acreditado pelo INMETRO, com escopo abrangendo as referidas normas.

CLB3-CADEIRA OU POLTRONAS LONGARINA COM 03 (TRÊS) ASSENTOS E BRAÇOS, ESTOFADAS, - (ESPERA E AUDITÓRIO)

ASSENTO: 500 x 470 mm (l x p).

ENCOSTO: Altura 460mm – largura superior 420mm – largura inferior 420mm – largura central 430mm

ASSENTO: Em madeira compensada multilaminada, moldada anatomicamente, com espessura mínima de 10,5mm / 7 lâminas) espuma de poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade de o material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm.

ENCOSTO: Em polipropileno PP injetado, copolímero (material resistente e de alto impacto), moldado anatomicamente, com espessura mínima de 3,5mm com nervuras estruturais na parte posterior da peça. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar -“permanente contact” independentemente da posição do usuário em relação à superfície de trabalho).

CAPAS DE PROTEÇÃO DO ASSENTO E ENCOSTO: Fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior que 2 mm (Norma 13962:2006).

ESTOFADOS: Revestimento em couro ecológico cor preta, com costuras Gomadas no



Câmara Municipal de Jataí

O Poder Que Vem do Povo

encosto e no assento.

SUPORTE PARA ENCOSTO: Em polipropileno PP injetado, copolímero (material resistente e de alto impacto), moldado anatomicamente, com espessura mínima de 3,5mm com nervuras estruturais na parte posterior da peça. Espuma em poliuretano flexível HR, isento de CFC, alta resiliência (capacidade do material sofrer tensão e recuperar seu estado normal quando suspenso o “estado de risco”). Em densidade entre 50 e 55 kg/m³ e moldada anatomicamente com espessura mínima de 40 mm e saliência para apoio lombar (esta saliência deverá exercer pressão positiva na lombar - “permanent contact” independentemente da posição do usuário em relação à superfície de trabalho). Capas de Proteção do Assento e Encosto Fabricadas em polipropileno (material resistente a alto impacto) injetado texturizada e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC, sendo com raio de curvatura maior que 2 mm (Norma 13962:2006). Estofados: Revestimento em couro ecológico cor preta. Suporte para o encosto: Sem regulagem de altura fabricado em chapa de aço estampada de 6,35 mm de espessura, em formato L, com acabamento em pintura eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a estrutura com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos; Capa do suporte para o encosto injetado em polipropileno texturizada, sendo o mesmo em 2 partes, uma anterior e outra posterior unidas por sistema de encaixe e fixadas sob pressão na lâmina, este acabamento resulta na integração entre o assento e o encosto em formato “L”.

LONGARINA - Pés laterais fabricado com tubo elíptico curvado através de um processo de prensa pintado de preto com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm que é soldado através de um sistema MIG/MAG em um tubo vertical oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; Chapa 20 x 82,5 x 4,65 mm para fixação da trave no pé, através de 2 parafusos M10 x 18 mm. Trave superior fabricada em tubo retangular 30 x 70 mm e espessura de 1,50 mm. Fixação do conjunto na parte superior na trave da longarina por uma chapa com medidas mínimas de 172 mm x 230 mm e espessura de 2,65 mm, com 4 furações oblongas com medidas 8 x 16mm e 4 furações M8, fixadas através de uma chapa de aço dobrada em formato de “U com espessura de 3,5 mm e com largura mínima de 70 mm a fim de proporcionar a resistência necessária ao produto.

SAPATAS: reguláveis, ponteiras de acabamento, coberturas de solda (que deixam imperceptíveis as soldas entre os tubos), injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes.

PINTURA: eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente a partes metálicas com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químico.

BRAÇOS: fixos no formato de “T”, injetados em poliamida (Nylon) possuindo 3 furos para fixação do mesmo, sendo 2 furo com medidas mínimas de 8 mm x 20 mm e 1 furo central com medidas mínimas de 8 mm x 27 mm. Largura do apoia braços com 80 mm e comprimento de 265 mm.

LONGARINA: Pés laterais fabricado com tubo elíptico curvado através de um processo de prensa pintado de preto com as dimensões 30 x 60 mm e espessura de 1,90 mm que é soldado através de um sistema MIG/MAG em um tubo vertical oblongo com dimensões 30 x 90 mm e espessura 1,90 mm; Chapa 20 x 82,5 x 4,65 mm para fixação da trave no pé, através de 2 parafusos M10 x 18 mm. Trave superior fabricada em tubo retangular 30 x 70 mm e espessura de 1,50 mm.



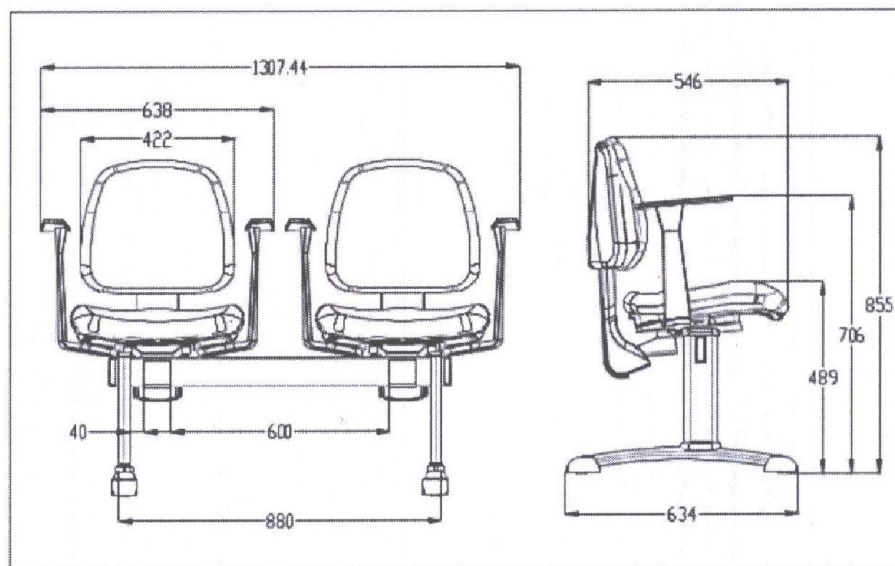
Câmara Municipal de Jataí

O Poder Que Vem do Povo

Fixação do conjunto na parte superior na trave da longarina por uma chapa com medidas mínimas de 172 mm x 230 mm e espessura de 2,65 mm, com 4 furações oblongas com medidas 8 x 16mm e 4 furações M8, fixadas através de uma chapa de aço dobrada em formato de "U" com espessura de 3,5 mm e com largura mínima de 70 mm a fim de proporcionar a resistência necessária ao produto.

SAPATAS: Reguláveis, ponteiros de acabamento, coberturas de solda (que deixam imperceptíveis as soldas entre os tubos), injetadas em resina termoplástica, polipropileno (PP) que tem como característica alta resistência à fratura por flexão ou fadiga, boa resistência ao impacto, boa estabilidade térmica e alta resistência química e a solventes.

PINTURA: Eletrostática em epóxi pó com pré-tratamento antiferruginoso (fosfatizado), revestindo totalmente as partes metálicas com película de aproximadamente 50 a 80 microns com propriedades de resistência a agentes químicos.





Câmara Municipal de Jataí

O Poder Que Vem do Povo

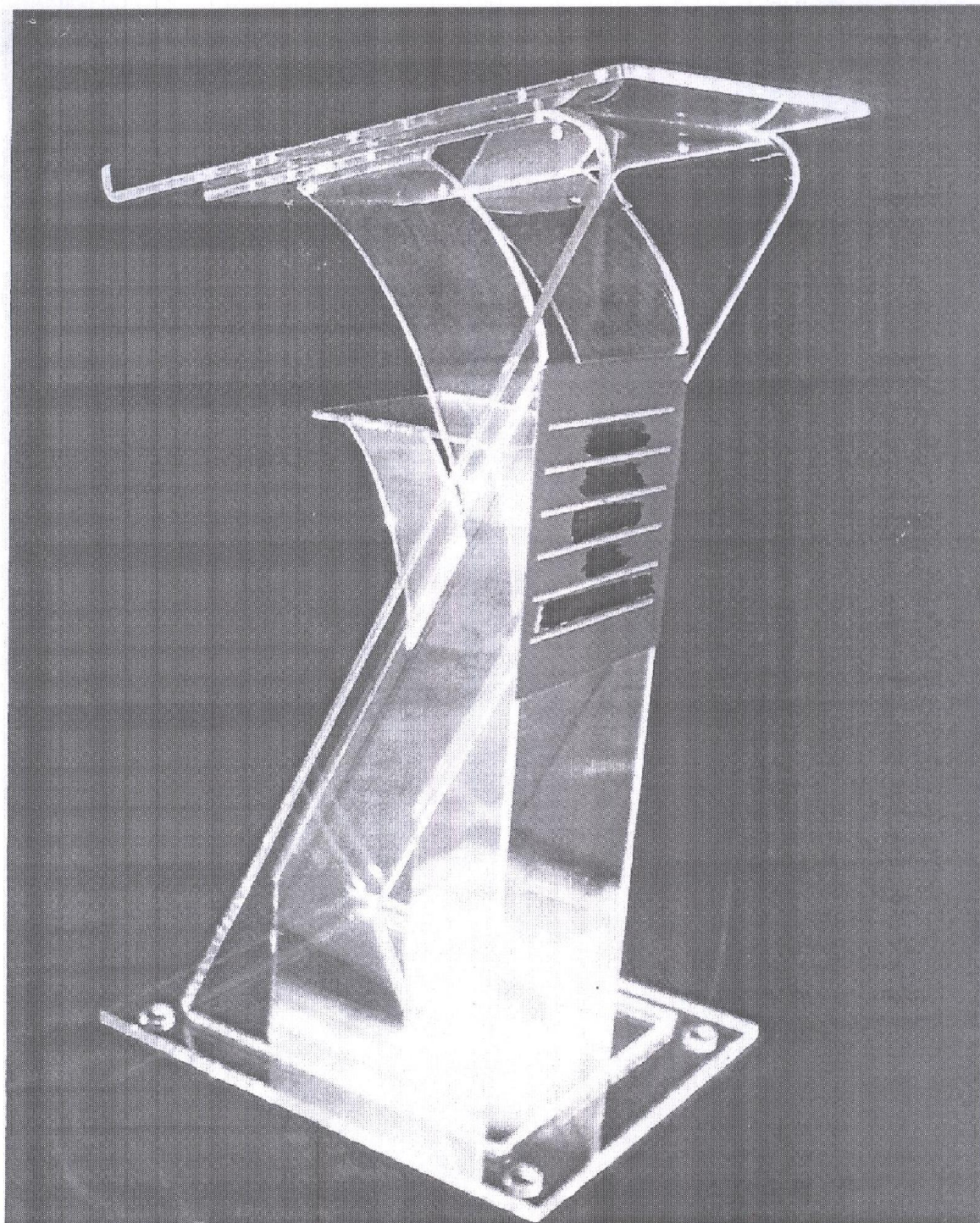
ESPECIFICAÇÕES DO PÚLPITO DE ACRILICO COR CRISTAL

Púlpito em acrílico cristal;
Possuir espessura com 10 mm;
Possuir 110 cm de altura;
Largura 53 cm
Possuir sustentação (base) para papel e para porta copo, com dimensão de 60cm x 40cm;
Possuir sustentação inferior;
Com sapatas antiderrapante
Fotografia e Projeto de referência a seguir.



Câmara Municipal de Jataí

O Poder Que Vem do Povo





Câmara Municipal de Jataí

O Poder Que Vem do Povo

TAMANHO REAL: 1,10M DE ALTURA

